



Your Best Business Partner  
**DAEWOO**  
**AIR TOOLS**

**대우에어툴**

KOREA



[www.ysm24.com](http://www.ysm24.com)



# Contents

인사말 .....	3
공기식 공구 및 C/BI 소개 .....	4
7".5" 앵글그라인더 .....	5~12
4".2" 앵글그라인더 .....	
다이 그라인더 I .....	13~14
다이 그라인더 II .....	15~18
마이크로 그라인더 .....	19~20
임팩트렌치 .....	21~24
임팩트드라이버 .....	25~26
스크류드라이버 .....	27~30
면취기 .....	31~32
드릴, 치핑함마, 니들스켈러 .....	33~34
기타부품 .....	35

안녕하십니까?

저희 대우 에어툴(DAEWOO AIR TOOLS)제품을 애용하시는  
여러 고객님께 정중히 감사의 인사를 올립니다.

고객님께서 새로운 개발과 지속적인 개선을 할 수 있도록 독려해 주시며  
관심을 주신 결과로 저희 대우에어툴이  
40여년간 국내외의 조선, 자동차, 전자 등의 산업에서  
세계적으로 인정받을 수 있게되어 거듭 감사 드립니다.

향후 축적된 기술을 바탕으로 꾸준한 신제품 개발과  
품질개선을 이루어 대우 에어툴이 세계적인 브랜드로  
계속 도약 발전하여 고객님의 행복 추구와  
녹색성장에 이바지 할 수 있도록 온 열정과 정성을 바쳐  
노력할 것을 약속드립니다.

감사합니다.

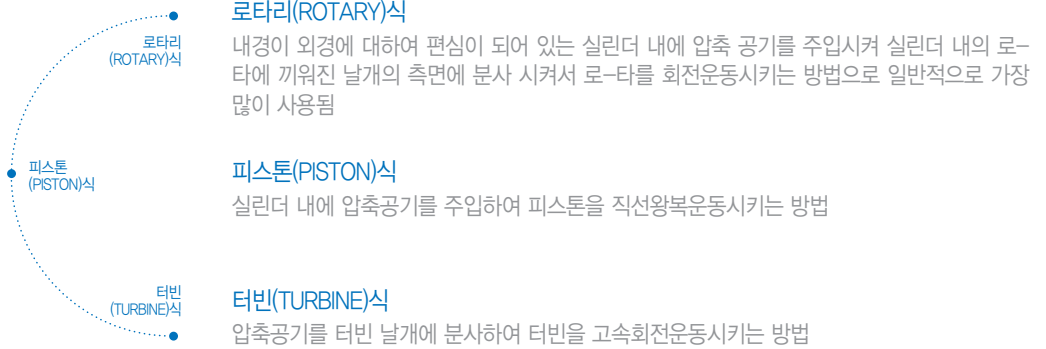
2020년 07월  
대우 에어툴을 만드는 사람들

**DAEWOO  
AIR TOOLS**  
대우에어툴

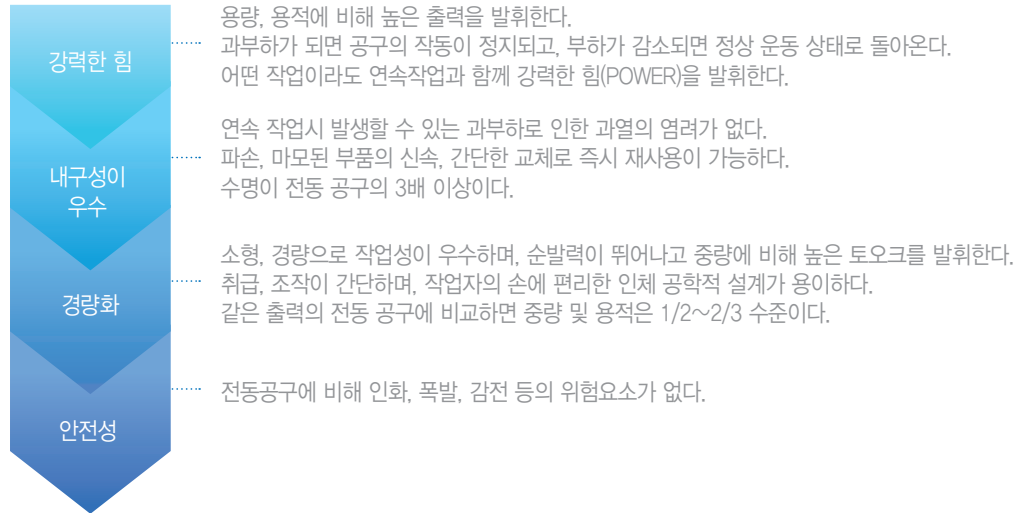


# 공기식 공구

공기식 공구(AIR TOOLS)는 공기 압축기(COMPRESSOR)로 압축한 공기를 작동 매체로 사용하여 원동기 내에서 단열 팽창시 발생하는 공기압 에너지를 기계적 운동으로 변환시켜 작업에 이용하는 공구로 구조상 다음 3가지가 주로 사용됩니다.



## 특 징



### CI/BI 소개

## 와이엠양산기공 CI



Yangsan Machinery의 이니셜 Y와 M을 모티브로 하여

- Young Man! : 젊은이의 열정
  - Yes! Mission! : 임무를 완수하는 불굴의 정신
  - Yes! Miracle! : 기적을 창출하는 혁신적 자세
- 이러한 3가지 뜻을 담고있습니다.

컬러로는 친환경을 나타내는 그린컬러와 신뢰감을 주는 블루컬러를 사용하였습니다. 그리고 이니셜 「YM」을 에어공구의 원동력인 「강한바람」과 「강인한 회전력」으로 형상화하여 「강한기업 강한공구 와이엠 양산기공」을 표현하였습니다.

## 대우에어툴 BI



대우에어툴 제품의 강인함과 견고함, 또한 AIR의 특징과 같이 신속함과 역동적인 느낌이 담겨져있습니다. 컬러로는 신뢰감을 주는 블루컬러를 사용하였으며, CI와 같은 에어공구의 원동력인 「강한바람」과 「강인한 회전력」을 연관성있게 표현함으로써 「DAEWOO AIR TOOLS」가 No.1임을 강조해 줍니다. 또한 BI 안에 ART라는 단어도 포함되어, 예술작품을 만드는 명품장인 정신의 마음이 담겨져 있습니다.

# 7", 5", 4", 2" 앵글그라인더

7" 앵글그라인더  
(표준형 및 경량형,  
저소음형 및 초경량형)

-  
7"그라인더중 출력이 가장  
뛰어나며, 생산성이 높음

안전롤 및 안전레버 방식으로  
오작동으로 인한 위험 방지

속도조절기 부착으로 효율성 및 안정성 확보

5, 4, 2" 앵글그라인더  
(표준형, 경량형)

-  
공기 배기방향이 45도(전방) / 90도(측면) 등 필요한  
용도에 맞게 선택 사용 가능

안전롤 및 안전레버 방식으로  
오작동으로 인한 위험 방지

2", 2.5" 오픈형 / 6mm 콜릿형  
용도에 맞게 선택 가능 / 경량,  
소형 디자인으로 설계

2인치 그라인더  
중 출력이 가장  
뛰어남



7",5" 앵글그라인더  
4",2" 앵글그라인더

다이 그라인더 I

다이 그라인더 II

마이크로 그라인더

임팩트렌치

## 7" 앵글그라인더 (표준형)



회전방향

### DAG-7SG

- 7" 그라인더 중 출력이 가장 뛰어나며 생산성이 높음
- 속도조절기 부착으로 효율성 및 안정성 확보
- 작동·정지 밸브가 안전 롤(SAFETY ROLL) 방식으로 오작동을 방지



회전방향

### DAG-6SX-1

- 경량형이므로 사용자가 피로를 덜 느낌
- 6"~7" 사이즈의 그라인더 휠을 부착 가능
- 속도조절기 부착으로 효율성 및 안정성 확보
- 작동·정지 밸브가 안전 롤(SAFETY ROLL) 방식으로 오작동을 방지



회전방향

### DAG-6SX

- 배기방향 조절이 가능한 소음기를 부착하여 동종 유사기종에 비해 조용한 작업환경을 조성
- 속도조절기 부착으로 효율성 및 안정성 확보
- 안전롤 방식(SAFETY ROLL) 방식의 작동정지밸브
- 방진고무재질의 안전손잡이를 적용하여 장시간 작업으로 인한 작업자의 피로를 줄여줌



회전방향

### DAG-6SC

- 공구자체에 특수고무 재질의 COVER를 적용하여 기존 공구의 진동을 40% 이상 저감
- 6"~7" 사이즈의 그라인더 휠을 부착 가능
- 속도조절기 부착으로 효율성 및 안정성 확보
- 작동·정지 밸브가 안전 롤(SAFETY ROLL) 방식으로 오작동을 방지



회전방향

### DAG-70G-1

- 한 손 및 양손으로 작업가능
- 7" 초경량형 모델로써 높은 출력 유지
- 작동·정지 밸브는 안전 롤(SAFETY ROLL) 방식
- 속도조절기 부착으로 효율성 및 안정성 확보
- 돌발적인 충격으로 인한 휠 카바의 이탈을 방지하기 위해 오-링을 설치하여 안전성을 강화

모델	능력 (휠크기)		최대회전 속도 rpm	최대출력		전장		중량		공기흡입구 나사	공기 소모량		소음 db	적정 공기압력	
	in	mm		HP	W	in	mm	lb	kg		in	ft <sup>3</sup> /min		m <sup>3</sup> /min	PSI
DAG-7SG	7	180	7600	1.6	1,200	10.35	263	7.05	3.2	PT 3/8	38.9	1.1	85	85	6
DAG-6SX-1	7	180	7600	1.4	1,080	9.92	252	6.23	2.83	PT 3/8	33	0.9	83	85	6
DAG-6SX	7	180	7600	1.4	1,040	9.92	252	6.23	2.83	PT 3/8	33	0.9	80	85	6
DAG-6SC	7	180	7600	1.45	1,100	9.92	252	5.95	2.7	PT 3/8	33	0.9	83	85	6
DAG-70G-1	7	180	7600	1.3	970	9.48	241	5.22	2.37	PT 3/8	33	0.9	83	85	6

# 7" 앵글그라인더 (안전레버형)



CE



회전방향

## DAG-7LGA

- 안전레버(SAFETY LEVER)방식으로 오작동을 방지
- 해외(미주 및 유럽지역)에서 많이 사용됨
- 속도조절기 부착으로 효율성 및 안정성 확보



CE



회전방향

## DAG-6LXA-1

- 안전레버(SAFETY LEVER) 방식을 채택하여 작업 중 공구를 떨어뜨렸을 경우의 오작동 방지
- 속도조절기 부착으로 효율성 및 안정성 확보



CE



회전방향

## DAG-6LXA

- 배기방향 조절이 가능한 소음기를 부착하여 개선된 작업환경을 조성할 수 있음
- 안전레버(SAFETY LEVER) 방식을 채택하여 작업 중 공구를 떨어뜨렸을 경우의 오작동 방지
- 해외(미주 및 유럽)에서 많이 사용됨



CE



회전방향

## DAG-6LXAT

- 수나사(M14) 타입 휠 체결 구조
- 인체공학적 설계로 그림감이 뛰어난
- 속도조절기 부착으로 효율성 및 안전성 확보
- 안전레버(SAFETY LEVER) 방식을 채택하여 작업 중 공구를 떨어뜨렸을 경우 오작동 방지
- 해외(미주 및 유럽 지역)에서 많이 사용됨

M14

모델	능력 (휠크기)		최대화전 속도 rpm	최대출력		전장		중량		공기흡입구 나사 in	공기 소모량		소음 db	적정 공기압력	
	in	mm		HP	W	in	mm	lb	kg		ft <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /min		PSI	kgf/cm <sup>2</sup>
DAG-7LGA	7	180	7600	1.6	1,200	12.4	315	7.05	3.2	PT 3/8	38.9	1.1	85	85	6
DAG-6LXA-1	7	180	7600	1.4	1,040	12	306	6.26	2.84	PT 3/8	33	0.9	83	85	6
DAG-6LXA	7	180	7600	1.4	1,040	12	306	6.26	2.84	PT 3/8	33	0.9	80	85	6
DAG-6LXAT	7	180	7600	1.4	1,040	12	306	6.39	2.90	PT 3/8	33	0.9	80	85	6

7", 5" 앵글그라인더  
4", 2" 앵글그라인더

다이 그라인더 I

다이 그라인더 II

마이크로 그라인더

임팩트렌치

## 5" 앵글그라인더 (표준형)



### DAG-5LX

- 5" 연마석 부착 사용
- 안전레버(SAFETY LEVER) 부착
- 전고가 낮아 구석진 곳 작업에도 용이함
- 공기 배기방향 45°전방
- 해외(미주 및 유럽)에서 많이 사용됨



### DAG-5LH

- 5" 연마석 부착 사용
- 안전레버(SAFETY LEVER) 부착
- 전고가 낮아 구석진 곳 작업에도 용이함
- 공기 배기방향 45°전방
- 해외(미주 및 유럽)에서 많이 사용됨
- 안전손잡이 부착으로 작업의 안정성 증대

모델	능력 (휠크기)		최대회전 속도 rpm	최대출력		전장		중량		공기흡입구 나사	공기 소모량		소음	적정 공기압력	
	in	mm		HP	W	in	mm	lb	kg		in	ft <sup>3</sup> /min		m <sup>3</sup> /min	db
DAG-5LX	5	125	11,000	0.7	520	8.86	225	3.1	1.42	PT 1/4	23.8	0.6	88	85	6
DAG-5LH	5	125	11,000	0.7	520	8.86	225	3.1	1.42	PT 1/4	23.8	0.6	88	85	6





### DAG-5PH

- 기어 감속을 크게 한 고 토크(TORQUE)형
- 5"도장용 페이퍼 휠 부착 사용
- 도장 전처리 작업에 적합
- 공기 배기방향 45°전방



### DAG-5SX

- 5"연마석 부착 사용
- 공기 배기방향 45°전방
- 작동·정지 밸브는 안전롤(SAFETY ROLL)방식
- 전고가 낮아 구석진 곳 작업에도 용이함



### DAG-5LHT

- 수나사(M14) 타입 휠 체결 구조
- 공기 배기방향 45° 전방
- 안전레버(SAFETY LEVER) 부착
- 다양한 높이의 휠 사용이 가능하며 휠 교체가 간편함
- 전고가 낮아 구석진 곳 작업에도 용이함

모델	능력 (휠크기)		최대회전 속도 rpm	최대출력		전장		중량		공기흡입구 나사	공기 소모량		소음	적정 공기압력	
	in	mm		HP	W	in	mm	lb	kg		in	ft <sup>3</sup> /min		m <sup>3</sup> /min	PSI
DAG-5PH	5	125	8,400	0.7	520	748	190	3.1	1.44	PT 1/4	23.8	0.6	88	85	6
DAG-5SX	5	125	11,000	0.7	520	748	190	3.1	1.44	PT 1/4	23.8	0.6	88	85	6
DAG-5LHT	5	125	11,000	0.7	520	8.86	225	3.74	1.7	PT 1/4	23.8	0.6	88	85	6

7",5" 앵글그라인더  
4",2" 앵글그라인더

다이 그라인더 I

다이 그라인더 II

마이크로 그라인더

임팩트렌치

## 4" 앵글그라인더 (표준형)



회전방향

### DAG-100SP

- 일반적으로 산업현장에서 광범위하게 사용
- 공기 배기방향 90°(측면)
- 작동·정지 밸브는 편리한 롤(ROLL) 방식 사용



회전방향

### DAG-100ST

- 수나사 타입의 휠 체결 구조
- 수나사규격 M10×1.5로 다양한 휠의 장착가능
- 기존의 연마석 및 브러쉬타입의 휠사용 가능  
연마석, 페이퍼휠, 샌딩디스크, 와이어브러쉬 등

M10



회전방향

### DAG-100S

- 공기 배기방향 45°(전방)
- 작동·정지 밸브는 안전롤(SAFETY ROLL) 방식



회전방향

### DAG-100SC

- 공기 배기방향 45°(전방)
- 작동·정지 밸브는 안전롤(SAFETY ROLL) 방식
- 공구자체에 특수고무 재질의 COVER를 적용하여 기존 공구의 진동을 40%이상 저감



회전방향

### DAG-100LP

- 공기 배기방향 90°(측면)
- 안전레버(SAFETY LEVER) 부착으로 오작동방지
- 해외(미주 및 유럽)에서 많이 사용됨

모델	능력 (휠크기)		최대회전 속도 rpm	최대출력		전장		중량		공기흡입구 나사 in	공기 소모량		소음 db	적정 공기압력	
	in	mm		HP	W	in	mm	lb	kg		ft <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /min		PSI	kgf/cm <sup>2</sup>
DAG-100SP	4	100	11,000	0.7	520	8.2	210	3.4	1.55	PT 1/4	22	0.6	86	85	6
DAG-100ST	4	100	11,000	0.7	520	8.2	210	3.8	1.72	PT 1/4	22	0.6	86	85	6
DAG-100S	4	100	11,000	0.7	520	8.2	210	3.4	1.55	PT 1/4	22	0.6	86	85	6
DAG-100SC	4	100	11,000	0.7	520	8.2	210	3.4	1.56	PT 1/4	22	0.6	86	85	6
DAG-100LP	4	100	11,000	0.7	520	8.8	225	4.23	1.92	PT 1/4	22	0.6	86	85	6

# 4"앵글그라인더 (경량형)



회전방향

## DAG-4SX

- 작고 가벼워 한손 작업이 가능
- 공기 배기방향 45°전방
- 작동 · 정지 밸브는 안전롤(SAFETY ROLL) 방식



회전방향

## DAG-4SX-1

- 아답터를 부착한 긴 손잡이용
- 공기 배기방향 45°전방
- 작동 · 정지 밸브는 안전롤(SAFETY ROLL) 방식



회전방향

## DAG-4LX

- 4"연마석 부착 사용
- 레버를 눌러야만 작동하는 안전레버(SAFETY LEVER) 부착
- 공기 배기방향 45°전방
- 해외(미주 및 유럽)에서 많이 사용됨

모델	능력 (휠크기)		최대화전 속도 rpm	최대출력		전장		중량		공기흡입구 나사	공기 소모량		소음	적정 공기압력	
	in	mm		HP	W	in	mm	lb	kg		in	ft <sup>3</sup> /min		m <sup>3</sup> /min	db
DAG-4SX	4	100	11,000	0.7	520	7.48	190	3.1	1.44	PT 1/4	23.8	0.6	88	85	6
DAG-4SX-1	4	100	11,000	0.7	520	8.2	210	3.3	1.5	PT 1/4	23.8	0.6	88	85	6
DAG-4LX	4	100	11,000	0.7	520	8.85	225	3.1	1.42	PT 1/4	23.8	0.6	88	85	6

7",5" 앵글그라인더  
4",2" 앵글그라인더

다이 그라인더 I

다이 그라인더 II

마이크로 그라인더

임팩트렌치

## 2" 앵글그라인더 (표준형)



회전방향

### DAG-2WS

- 2", 2.5" 옙셋형 슷돌 부착 가능
- 작동·정지 밸브는 편리한 롤(ROLL) 방식 사용
- 소형, 경량형이며 작업성이 뛰어남
- 굴곡진 외형으로 구석진 곳까지 작업이 용이
- CASTING 후 후처리 공정 작업에 적합한 제품



CE



회전방향

### DAG-2WL

- 2", 2.5" 옙셋형 슷돌 부착 가능
- 안전레버(SAFETY LEVER) 방식으로 오작동 방지
- 소형, 경량형이며 작업성이 뛰어남
- 굴곡진 외형으로 구석진 곳까지 작업이 용이
- CASTING 후 후처리 공정 작업에 적합한 제품



별매

### 60mm 연마석

- DAG-2WL, DAG-2WS 용



회전방향

### DAG-2CS

- 6mm 콜렛 타입으로 다양한 카바이드 부착 가능
- 작동·정지 밸브는 편리한 롤(ROLL) 방식 사용
- 소형, 경량형이며 작업성이 뛰어남
- 굴곡진 외형으로 구석진 곳까지 작업이 용이
- CASTING 후 후처리 공정 작업에 적합한 제품



CE



회전방향

### DAG-2CL

- 6mm 콜렛 타입으로 다양한 카바이드 부착 가능
- 안전레버(SAFETY LEVER) 방식으로 오작동 방지
- 소형, 경량형이며 작업성이 뛰어남
- 굴곡진 외형으로 구석진 곳까지 작업이 용이
- CASTING 후 후처리 공정 작업에 적합한 제품

모델	능력 (휠크기)		최대회전 속도 rpm	최대출력		전장		중량		공기흡입구 나사		공기 소모량		소음 db	적정 공기압력	
	in	mm		HP	W	in	mm	lb	kg	in	ft <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /min	PSI		kgf/cm <sup>2</sup>	
DAG-2WS	2-2.5	50-60	22,000	0.4	300	5.35	136	1.23	0.56	PT 1/4	9.1	0.25	93	85	6	
DAG-2WL	2-2.5	50-60	22,000	0.4	300	5.51	140	1.19	0.54	PT 1/4	9.1	0.25	93	85	6	
DAG-2CS	-	6	22,000	0.4	300	5.35	136	1.14	0.52	PT 1/4	9.1	0.25	93	85	6	
DAG-2CL	-	6	22,000	0.4	300	5.51	140	1.08	0.49	PT 1/4	9.1	0.25	93	85	6	

스크류드라이버

드릴, 치핑함마, 니들스켈러

기타부품

면취기

임팩트드라이버

# 다이그라인더 I (고출력)

## 다이그라인더 I (고출력)

—  
동종유사기종 대비 가볍고 출력이  
좋으며 부드러운 작업을 보장

중작업의 사상을 위해 최적의 설계로  
제작된 고효율 제품

구석진 곳, 깊은 부위의 작업에 용이

7",5" 앵글그라인더  
4",2" 앵글그라인더

다이 그라인더 I

다이 그라인더 II

마이크로 그라인더

임팩트렌치

## 다이그라인더 (고출력형)



### DSG-25HC

- 콜렛 타입
- 전장이 길어 구석진 곳, 깊은 부위의 작업에 용이
- 6mm 콜렛이 기본 사양이며, 8mm는 주문적용



### DSG-25HWG

- 휠 타입(2.5" 연마휠 사용)
- 중작업의 사상을 위한 적절한 속도 및 충분한 힘 발휘
- 안전한 작업을 위한 속도 조절기 부착

CE



### DSG-25HCLS

- 콜렛 타입
- 안전레버(SAFETY LEVER) 부착
- 전장이 길어 구석진 곳, 깊은 부위의 작업에 용이
- 6mm 콜렛이 기본 사양이며, 8mm는 주문적용



### DSG-25W

- 휠 타입 (2.5 인치 연마 휠 장착하여 사용)
- 동종 유사 기종에 비해 가볍고 출력이 좋음
- 연마휠의 안전 카바 부착으로 안전함
- 속도조절기를 부착하여 안전회전수 준수로 안전한 작업 가능



### DSG-25C

- 6mm 콜렛 타입 (8mm 주문 생산)
- 구석진 곳, 깊은 부위의 작업에 용이
- 동종 유사 기종에 비해 가볍고 출력이 좋음
- 해외(미주 및 유럽 지역)에서 많이 사용됨



별매

### 65mm 연마석

- DSG-25HWG, DSG-25W 용

모델	능력 (휠크기)		최대회전 속도	최대출력		전장		중량		공기흡입구 나사	공기 소모량		소음	적정 공기압력	
	in	mm		HP	W	in	mm	lb	kg		in	ft <sup>3</sup> /min		m <sup>3</sup> /min	db
DSG-25HC	-	6 or 8	18,000	0.8	600	11.88	302	3.17	1.44	PT 1/4	21.1	0.6	88	85	6
DSG-25HCLS	-	6 or 8	18,000	0.8	600	12.04	306	3.06	1.39	PT 1/4	21.1	0.6	88	85	6
DSG-25C	-	6 or 8	18,000	0.8	600	11.89	302	2.20	1.00	PT 1/4	21.1	0.6	88	85	6
DSG-25HWG	2.5(휠)	63.5	14,000	0.8	600	10.91	277	3.70	1.68	PT 1/4	21.1	0.6	88	85	6
DSG-25W	2.5(휠)	63.5	14,000	0.8	600	12.00	305	2.42	1.10	PT 1/4	21.1	0.6	88	85	6



스크류드라이버

드릴, 차평함머, 다들스켈러

기타부품

면취기

임팩트드라이버

# 다이나인더 II (표준형, 롱타입, 50시리즈)

## 다이나인더 II (표준형, 롱타입, 50시리즈)

경량, 소형 디자인으로 설계. 무게에 비해 출력이 뛰어남

다이프리스, 디버링, 용접스케일 제거에 탁월한 능력을 발휘함

저소음형, 롱타입용 등 다양한 종류의 제품 구성으로 필요한 현장 작업에 맞게 사용 가능

7",5" 앵글그라인더  
4",2" 앵글그라인더

다이 그라인더 I

다이 그라인더 II

마이크로 그라인더

임팩트렌치

## 다이그라인더 (표준형)

CE



### DG-38L

- 다이폴리싱, 용접스케일, 디버링, 불순물 제거용
- 비교적 가벼운 수작업용으로 적합
- 스페셜 부싱 부착으로 3.0mm 축의 다양한 카바이드 공구 등 부착 가능



### DG-38S

- 다이폴리싱, 용접스케일, 디버링, 불순물 제거용
- 비교적 가벼운 수작업용으로 적합
- 스페셜 부싱 부착으로 3.0mm 축의 다양한 카바이드 공구 등 부착 가능

CE



### DGS-38L

- 소음기가 내장된 저소음형으로 정숙한 작업 가능
- 옥내 작업시 유리함
- 스페셜 부싱 부착으로 3.0mm 축의 다양한 카바이드 공구 등 부착 가능



### DGS-38S

- 소음기가 내장된 저소음형으로 정숙한 작업 가능
- 옥내 작업시 유리함
- 스페셜 부싱 부착으로 3.0mm 축의 다양한 카바이드 공구 등 부착 가능



### DG-38RS

- 로타축을 보강(8mm → 9mm)하고 관련 부품을 보강하여 진동 및 떨림을 방지
- 스페셜 부싱 부착으로 3.0mm 축의 다양한 카바이드 공구 등 부착 가능



### DG-38RS-1

- 로타리버 및 추지석 작업에 적합
- 작업시 떨림 개선을 위한 이중 베어링 구조 적용
- 스페셜 부싱 부착으로 3.0mm 축의 다양한 카바이드 공구 등 부착 가능

CE



### DG-38LS

- 안전레버를 부착하여 공구 오작동 방지
- 해외(미주 및 유럽)에서 많이 사용됨
- 스페셜 부싱 부착으로 3.0mm 축의 다양한 카바이드 공구 등 부착 가능

CE



### DGS-38LS

- 소음기가 내장된 저소음형으로 정숙한 작업 가능
- 안전레버를 부착하여 공구 오작동 방지
- 스페셜 부싱 부착으로 3.0mm 축의 다양한 카바이드 공구 등 부착 가능

모델	능력 (휠크기)		최대회전 속도 rpm	최대출력		전장		중량		공기흡입구 나사		공기 소모량		소음 db	적정 공기압력	
	in	mm		HP	W	in	mm	lb	kg	in	ft <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /min	PSI		kgf/cm <sup>2</sup>	
DG-38L	-	6(3)	25,000	0.45	340	6.37	162	1.25	0.57	PT 1/4	10.7	0.3	85	85	6	
DG-38S	-	6(3)	25,000	0.45	340	7.08	180	1.43	0.65	PT 1/4	10.7	0.3	85	85	6	
DGS-38L	-	6(3)	22,000	0.40	300	6.37	162	1.25	0.57	PT 1/4	10.7	0.3	75	85	6	
DGS-38S	-	6(3)	22,000	0.40	300	7.08	180	1.43	0.65	PT 1/4	10.7	0.3	75	85	6	
DG-38RS	-	6(3)	25,000	0.45	340	7.08	180	1.47	0.67	PT 1/4	10.7	0.3	85	85	6	
DG-38RS-1	-	6(3)	25,000	0.45	340	7.40	188	1.60	0.73	PT 1/4	10.7	0.3	85	85	6	
DG-38LS	-	6(3)	25,000	0.45	340	6.88	175	1.25	0.57	PT 1/4	10.7	0.3	85	85	6	
DGS-38LS	-	6(3)	22,000	0.40	300	6.88	175	1.25	0.57	PT 1/4	10.7	0.3	75	85	6	



# 다이그라인더 (롱타입)

CE



## DGL-38L

- 레버타입으로 짧은 시간 작업시 용이
- 전장이 길어 구석진 곳, 깊은 부위의 작업에 용이
- 스페셜 부싱 부착으로 3.0mm 축의 다양한 카바이드 공구 등 부착 가능



## DGL-38S

- 슬리브타입으로 연속 작업시 용이
- 전장이 길어 구석진 곳, 깊은 부위의 작업에 용이
- 스페셜 부싱 부착으로 3.0mm 축의 다양한 카바이드 공구 등 부착 가능

CE



## DGL-38LS

- 안전레버를 부착하여 공구 오작동 방지
- 스페셜 부싱 부착으로 3.0mm 축의 다양한 카바이드 공구 등 부착 가능
- 해외(미주 및 유럽)에서 많이 사용됨



모델	능력 (휠크기)		최대화전 속도 rpm	최대출력		전장		중량		공기흡입구 나사	공기 소모량		소음	적정 공기압력	
	in	mm		HP	W	in	mm	lb	kg		in	ft <sup>3</sup> /min		m <sup>3</sup> /min	db
DGL-38L	-	6(3)	25,000	0.45	340	12.6	320	2.02	0.92	PT 1/4	10.7	0.3	83	85	6
DGL-38S	-	6(3)	25,000	0.45	340	13.1	335	2.02	0.92	PT 1/4	10.7	0.3	83	85	6
DGL-38LS	-	6(3)	25,000	0.45	340	12.99	330	2.02	0.92	PT 1/4	10.7	0.3	83	85	6

7",5" 앵글그라인더  
4",2" 앵글그라인더

다이 그라인더 I

다이 그라인더 II

마이크로 그라인더

임팩트렌치

## 다이그라인더 (50시리즈)



### DG-50L(6mm) / DG-50L(8mm)

- DG-50L(6mm) : 콜렛의 크기 6mm (기본형)
- DG-50L(8mm) : 콜렛의 크기 8mm
- 콜렛 및 로타의 축 동심이 정확하여 진동이 적음
- 로타리바 전용 공구로 내구성이 강하며 POWER가 좋아 작업성이 뛰어남



### DG-50S(6mm) / DG-50S(8mm)

- DG-50S(6mm) : 콜렛의 크기 6mm (기본형)
- DG-50S(8mm) : 콜렛의 크기 8mm
- 콜렛 및 로타의 축 동심이 정확하여 진동이 적음
- 로타리바 전용 공구로 내구성이 강하며 POWER가 좋아 작업성이 뛰어남



### DG-50LS(6mm) / DG-50LS(8mm)

- DG-50LS(6mm) : 콜렛의 크기 6mm (기본형)
- DG-50LS(8mm) : 콜렛의 크기 8mm
- 안전레버를 부착하여 공구 오작동 방지
- 콜렛 및 로타의 축 동심이 정확하여 진동이 적음
- 로타리바 전용 공구로 내구성이 강하며 POWER가 좋아 작업성이 뛰어남

모델	능력 (휠크기)		최대회전 속도 rpm	최대출력		전장		중량		공기흡입구 나사	공기 소모량		소음	적정 공기압력	
	in	mm		HP	W	in	mm	lb	kg		in	ft <sup>3</sup> /min		m <sup>3</sup> /min	db
DG-50L	-	6 or 8	22,000	0.5	370	8.07	205	1.63	0.74	PT 1/4	178	0.5	83	85	6
DG-50S	-	6 or 8	22,000	0.5	370	8.18	208	1.67	0.76	PT 1/4	178	0.5	83	85	6
DG-50LS	-	6 or 8	22,000	0.5	370	8.07	205	1.69	0.77	PT 1/4	178	0.5	83	85	6

임팩트드라이버

스크류드라이버

면취기

드릴, 치평함마, 니들스캘러

기타부품

# 마이크로그라인더 (터빈형/표준형)

## 마이크로그라인더 (터빈형/표준형)

—  
고속 회전 및 저진동으로 고정도의  
연삭작업 실현

각종 금형의 연삭작업, 기계 가공후의  
면취작업, 복잡한 곡면 및 기어의 면취  
작업 등 다양한 용도로 사용 가능

특히, 터빈 구동식 그라인더는 기존의  
로타리 방식에 비해 월등한 성능 및  
내구성을 발휘함

7",5" 앵글그라인더  
4",2" 앵글그라인더

다이 그라인더 I

다이 그라인더 II

마이크로 그라인더

임팩트렌치

## 마이크로그라인더



CE



### DT-1000(터빈형)

- 고속 소형 다단 축류형 터빈 시스템을 적용
- 기존의 로터리 방식에 비해 월등히 뛰어난 초고속 회전(100,000 r.p.m)
- 부품간 마찰이 없어 탁월한 내구성을 발휘함
- 초고속 회전으로 작업성이 뛰어남
- 개·폐 밸브 작동이 간단하여 고장이 적음
- 전방 배기

CE



### DMG-3M(표준형)

- 저소음형 배기 호스 부착으로 쾌적한 작업 환경 조성
- 사용감이 좋고 내구성이 뛰어남
- 강력한 힘으로 작업성이 탁월함
- 후방 배기

모델	능력 (웁크기)		최대회전 속도 rpm	전장		중량		공기흡입구 나사 in	공기 소모량		소음 db	적정 공기압력	
	in	mm		in	mm	lb	kg		ft <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /min		PSI	kgf/cm <sup>2</sup>
DT-1000	-	3	100,000	5.7	145	0.55	0.25	PT 1/8	71	0.2	73	85	6
DMG-3M	-	3	65,000	6.3	162	0.28	0.13	PT 1/4	71	0.2	83	85	6



7",5" 앵글그라인더  
4",2" 앵글그라인더

다이 그라인더 I

다이 그라인더 II

마이크로 그라인더

임팩트렌치

# 1",3/4" 임팩트렌치



역방향  정방향

## DIW-25HP(1") / DIW-25HPA(3/4")

- 유사 제품 대비 볼트의 풀림력을 15% 향상시킨 모터 구조
- 특수 소재인 마그네슘합금 소재를 사용하여 알루미늄 케이싱보다 30% 이상 가벼움
- 1"와 3/4" 앤빌을 쉽게 교체 할 수 있어 작업자 편의에 맞게 사용 가능
- 공기 유량조절 레버가 부착되어 볼트의 체결에 맞는 작업이 가능
- 후방 배기



역방향  정방향

CE

## DIW-19P(3/4")

- 싱글 햄머 구조
- 상용차 및 중기 정비에 최적의 성능 발휘
- 유량 조절 밸브 부착되어 작업자의 편의에 맞게 사용 가능



역방향  정방향

CE

## DIW-19N(3/4")

- 트윈 햄머 구조
- 손잡이에 특수고무 재질의 COVER를 적용하여 진동 감소
- 유량 조절 밸브 부착되어 작업자의 편의에 맞게 사용 가능
- 동급 중 최경량형

모델	사각 드라이브		공칭나사	무부하 회전수	최대토크		전장		중량		공기흡입구 나사	공기 소모량		소음	적정 공기압력	
	in	mm			Size	rpm	Kgm	Nm	in	mm		lb	Kg		in	ft <sup>3</sup> /min
DIW-25HP	1	25	M24-M32	6,500	100	980	8.9	226	11	5	PT3/8	56.5	1.6	100	85	6
DIW-25HPA	3/4	19	M18-M22	6,500	100	980	8.9	226	11	5	PT3/8	56.5	1.6	100	85	6
DIW-19P	3/4	19	M18-M22	6,000	70	686	9.05	230	8.8	4	PT1/4	31.7	0.9	100	85	6
DIW-19N	3/4	19	M18-M22	6,000	80	784	8.77	210	8.15	3.7	PT1/4	31.7	0.9	100	85	6

# 1/2" 임팩트 렌치



CE



## DIW-14N2 (1/2")

- 내구성이 월등히 높은 트윈 햄머 방식
- 전방배기, 다단 트리거 방식
- 정·역회전 밸브 및 유량조절 일체형으로 사용이 편리
- 동급의 제품들 중 표준형 제품으로 최대 출력의 임팩트 렌치



CE



## DIW-14S (1/2")

- 내구성이 월등히 높은 트윈 햄머 방식
- 전방배기, 다단 트리거 방식
- 정·역회전 밸브 및 유량조절 일체형으로 사용이 편리
- DIW-14N2의 경량형 및 슷타입으로 최대 출력의 임팩트 렌치



CE



## DIW-13P2 (1/2")

- 더블 햄머 방식
- 작업 중 한손으로 정·역 조절이 가능한 구조
- 전방배기



CE



## DIW-8PA (1/2")

- 더블 햄머 방식
- 작업 중 한손으로 정·역 조절이 가능한 구조
- 동급의 제품들 중 초경량형이면서 최대 출력의 임팩트 렌치
- 전방배기

모델	사각 드라이브		공칭나사 Size	무부하 회전수 rpm	최대토크		전장		중량		공기흡입구 나사 in	공기 소모량		소음 db	적정 공기압력	
	in	mm			Kgm	Nm	in	mm	lb	Kg		ft <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /min		PSI	kgf/cm <sup>2</sup>
DIW-14N2	1/2	12.7	M12-M16	8,500	54	530	7.24	184	5.7	2.6	PT1/4	24.7	0.7	100	85	6
DIW-14S	1/2	12.7	M12-M16	8,500	54	530	6.42	163	5.1	2.3	PT1/4	24.7	0.7	100	85	6
DIW-13P2	1/2	12.7	M12-M16	6,000	68	670	7.95	202	6.1	2.8	PT1/4	33	0.9	100	85	6
DIW-8PA	1/2	12.7	M8-M10	8,500	38	373	6.29	160	3.5	1.6	PT1/4	24.7	0.7	100	85	6

7",5" 앵글그라인더  
4",2" 앵글그라인더

다이 그라인더 I

다이 그라인더 II

마이크로 그라인더

임팩트렌치

## 3/8" 임팩트렌치



CE

DIW-8P

- 더블 햄머 방식
- 작업 중 한손으로 정·역 조절이 가능한 구조
- 자동차 조립 라인 및 경·중정비 전용 공구
- 전방 배기



CE

DIW-6P2

- 더블 햄머 방식
- 자동차 조립 라인 전용 공구로써 순발력과 작업성 우수
- 경량형이며 사용자의 손에 편리한 구조
- 후방 배기



CE

DIW-5P

- 더블 햄머 방식
- 작업 중 한손으로 정·역 조절이 가능한 구조
- 소형, 경량형으로 가벼워 작업성이 우수
- 2단 트리거 구조로 저속·고속 조절이 가능
- 소음기가 부착되어 있어 정숙한 작업 가능
- 후방 배기



CE

DIW-6SA2

- 더블 햄머 방식, 일자형 임팩트 렌치
- 일자형 구조로 협소한 공간의 작업 가능
- 소형, 경량형으로 사용자의 손에 편리한 구조
- 전방 배기



모델	사각 드라이브		공칭나사	무부하 회전수	최대토크		전장		중량		공기흡입구 나사	공기 소모량		소음	적정 공기압력	
	in	mm			Size	rpm	Kgm	Nm	in	mm		lb	Kg		in	ft <sup>3</sup> /min
DIW-8P	3/8	9.5	M8-M10	8,500	38	373	6.29	160	3.5	1.6	PT1/4	24.7	0.7	100	85	6
DIW-6P2	3/8	9.5	M5-M8	10,000	21	206	6.61	168	2.4	1.1	PT1/4	10.5	0.3	95	85	6
DIW-5P	3/8	9.5	M5-M8	12,000	17	167	5.05	148	1.98	0.9	PT1/4	10.5	0.3	90	85	6
DIW-6SA2	3/8	9.5	M5-M8	10,000	13	127	6.49	190	2.2	1.0	PT1/4	10.5	0.3	90	85	6



스크류드라이버

드릴, 차평함마, 디틀스켈러

기타부품

면취기

임팩트드라이버

# 임팩트드라이버 (권총형, 표준형, 스트레이트형)

## 임팩트드라이버 (권총형, 표준형, 스트레이트형)

—  
소형, 경량형으로 순발력이 뛰어나고 사용자의 손에 맞는 편리한 구조로 설계

비트(BIT) 교환을 쉽고 빠르게 할 수 있어 작업효율이 높음

유량조절밸브 및 소음기가 부착되어 필요한 적정토크 사용과 더불어 쾌적한 작업환경을 제공



7",5" 앵글그라인더  
4",2" 앵글그라인더

다이 그라인더 I

다이 그라인더 II

마이크로 그라인더

임팩트렌치

## 임팩트드라이버 (권총형 및 표준형)

CE



역방향 정방향

### DID-6P3

- 더블 햄머 방식
- 경량형이며 사용자의 손에 편리한 구조
- 급속 교환 드라이버 앤빌 사용으로 비트를 손쉽게 교환 가능
- 후방 배기

CE



역방향 정방향

### DID-5P3

- 더블 햄머 방식
- 작업 중 한손으로 정·역 조절이 가능한 구조
- 소형,경량형으로 가벼워 작업성이 우수
- 2단 트리거 구조로 저속·고속 조절이 가능
- 소음기가 부착되어 있어 정숙한 작업 가능
- 후방 배기

CE



역방향 정방향

### DID-6SA3

- 더블 햄머 방식,일자형 임팩트 드라이버
- 일자형 구조로 협소한 공간의 작업 가능
- 소형,경량형으로 사용자의 손에 편리한 구조
- 급속교환 드라이버 앤빌 구조
- 전방 배기

모델	사각 드라이브		공칭나사 Size	무부하 회전수 rpm	최대토크		전장		중량		공기흡입구 나사 in	공기 소모량		소음 db	적정 공기압력	
	in	mm			Kgm	Nm	in	mm	lb	Kg		ft <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /min		PSI	kgf/cm <sup>2</sup>
DID-6P3	1/4	6.35	M5-M8	10,000	21	206	7.0	178	2.4	1.1	PT1/4	10.5	0.3	95	85	6
DID-5P3	1/4	6.35	M5-M8	12,000	17	167	5.98	153	2	0.9	PT1/4	10.5	0.3	90	85	6
DID-6SA3	1/4	6.35	M5-M8	10,000	13	127	7.7	197	2.2	1.0	PT1/4	10.5	0.3	90	85	6

## 임팩트드라이버 (스트레이트형)

CE



역방향 정방향

### DID-4S

- 더블 햄머 방식
- 소형,경량형으로 작업성이 뛰어나며 사용자의 손에 편리한 구조
- 가전제품 조립 등 일반적인 작업에 많이 사용
- 유량조절기 부착으로 적정 토-크를 선택사용 가능

CE



역방향 정방향

### DID-4H

- 더블 햄머 방식
- 소형,경량형으로 작업성이 뛰어나며 사용자의 손에 편리한 구조
- 가전제품 조립 등 일반적인 작업에 많이 사용
- 유량조절기 부착으로 적정 토-크를 선택사용 가능
- 급속 교환 드라이버 앤빌 사용으로 비트를 손쉽게 교환 가능

모델	사각 드라이브		공칭나사 Size	무부하 회전수 rpm	최대토크		전장		중량		공기흡입구 나사 in	공기 소모량		소음 db	적정 공기압력	
	in	mm			Kgm	Nm	in	mm	lb	Kg		ft <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /min		PSI	kgf/cm <sup>2</sup>
DID-4S	1/4	6.35	M4-M6	12,000	3	29	6.8	175	1.65	0.75	PT1/4	10.5	0.3	95	85	6
DID-4H	1/4	6.35	M4-M6	12,000	3	29	7.08	180	1.69	0.77	PT1/4	10.5	0.3	95	85	6

임팩트드라이버

스크류드라이버

면취기

드릴, 치핑함마, 니들스켈러

기타부품

# 스크류드라이버

(표준형, 고급형)

## 스크류드라이버 (표준형, 고급형)

—  
인체 공학적인 설계로 작업자의  
피로도 감소

토크조절이 가능하며, 사용 조건에 맞게  
자유롭게 사용 가능

비트(BIT)의 교환을 쉽고, 빠르게  
교환할 수 있어 작업 효율을 극대화

7",5" 앵글그라인더  
4",2" 앵글그라인더

다이 그라인더 I

다이 그라인더 II

마이크로 그라인더

임팩트렌치

# 스크류드라이버 (표준형)



Screw Driver

CE



역방향 정방향

## DS-4L

- 쿠션 클러치 장치 구조로 과부하시에도 안전하게 작업 가능
- 가전제품 조립 등 일반적인 작업에 많이 사용
- 크기가 작아 사용하기 편하며 사용자의 피로도 감소

CE



역방향 정방향

## DS-5L

- 쿠션 클러치 장치 구조로 과부하시에도 안전하게 작업 가능
- 가전제품 조립 등 일반적인 작업에 많이 사용
- 강력한 볼트 조립으로 높은 토-크 작업에 적합

모델	비트 크기	무부하 회전수	최대토크		전장		중량		공기흡입구 나사	호스규격 (외경-내경)	공기 소모량		소음	적정 공기압력	
	mm		RPM	KgCm	Nm	in	mm	lb			Kg	ft <sup>3</sup> /min		m <sup>3</sup> /min	db
DS-4L	5	2,000	10~25	0.98~2.45	8.11	206	1.32	0.6	PT1/4	8-5	7	0.2	88	71	5
DS-5L	6.35	1,400	20~40	1.96~3.92	10.63	270	2.42	1.1	PT1/4	8-5	7	0.2	88	71	5

# 스크류드라이버 (고급형)

CE



## DS-5TS

- 외부 토크 조절 기능으로 토크 조정의 편의성 제공
- 특수고무 재질의 COVER를 적용하여 안정감 있는 작업 가능
- 배기방향 조절이 가능하여 작업자의 편의성 제공
- 정·역회전의 변환을 쉽고 빠르게 작업
- AUOT SHUT-OFF 방식의 클러치는 조정된 일정 토크에 도달하면 자동으로 공기유입구를 차단하여 모터의 작동을 정지시켜 조임 시간에 관계없이 일정한 토크를 얻을 수 있어 정밀한 작업에 적합



## DS-5TH

- 외부 토크 조절 기능으로 토크 조정의 편의성 제공
- 특수고무 재질의 COVER를 적용하여 안정감 있는 작업 가능
- 배기호스 부착형으로 저소음 및 작업자의 편의성 제공
- 정·역회전의 변환을 쉽고 빠르게 작업
- AUOT SHUT-OFF 방식의 클러치는 조정된 일정 토크에 도달하면 자동으로 공기유입구를 차단하여 모터의 작동을 정지시켜 조임 시간에 관계없이 일정한 토크를 얻을 수 있어 정밀한 작업에 적합



## DS-4TS-10

- 정·역회전의 변환을 쉽고 빠르게 작업
- AUOT SHUT-OFF방식의 클러치는 조정된 일정 토크에 도달하면 자동으로 공기유입구를 차단하여 모터의 작동을 정지시켜 주므로 조임 시간에 관계없이 일정한 토크를 얻을 수 있어 특히 정밀한 작업에 적합
- 토크 조절 방법은 +자 드라이버를 키 홈에 넣고 시계방향으로 돌리면서 원하는 토크를 맞추어 사용 가능



## DS-4TL-10

- 정·역회전의 변환을 쉽고 빠르게 작업을 할 수 있으며 전환밸브를 누른 후 1/3 회전하면 역회전으로 고정 됨
- 쿠션 클러치 방식으로, 클러치 구성은 캡과 캡의 경사면을 타고 넘는 Ball로 이루어져 있어 작업시 훨씬 부드러운 작업을 할 수 있음
- 토크 조절 방법은 +자 드라이버를 키 홈에 넣고 시계방향으로 돌리면서 원하는 토크를 맞추어 사용 가능

모델	비트 크기	무부하 회전수	최대토크		전장		중량		공기흡입구 나사	호스규격 (외경-내경)	공기 소모량		소음	적정 공기압력	
	mm		RPM	KgCm	Nm	in	mm	lb			Kg	in		mm	ft <sup>3</sup> /min
DS-5TS	5 or 6.35	1,400	7-17	0.69~1.67	9.25	235	1.48	0.67	PT1/4	8-5	10.6	0.3	78	85	6
DS-5TH	5 or 6.35	1,400	7-17	0.69~1.67	8.85	225	1.46	0.66	PT1/8	8-5	10.6	0.3	78	85	6
DS-4TS-10	5 or 6.35	1,400	5-20	0.50~1.96	9.44	240	1.4	0.6	PT1/8	8-5	11.3	0.32	80	85	6
DS-4TL-10	5 or 6.35	1,400	5-30	0.50~2.94	9.44	240	1.4	0.6	PT1/8	8-5	11.3	0.32	80	85	6

7",5" 앵글그라인더  
4",2" 앵글그라인더

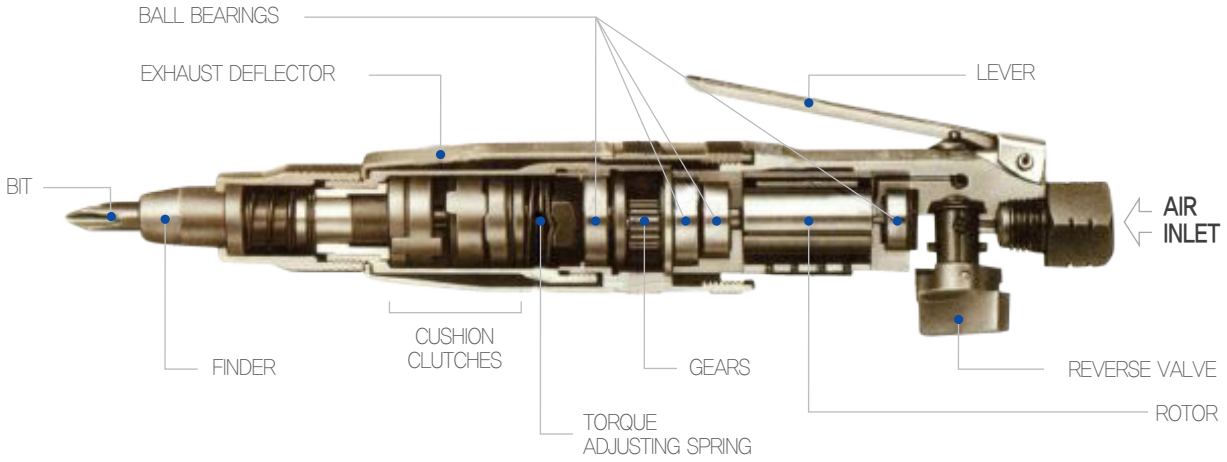
다이 그라인더 I

다이 그라인더 II

마이크로 그라인더

임팩트렌치

## 스크류드라이버 구조

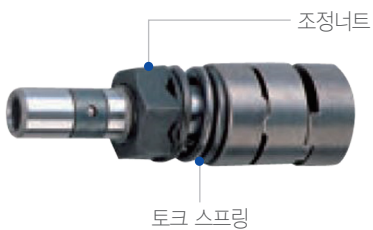


### 급속 교환드라이버 앤빌 5.0, 6.35 mm Hex



비트슬리버 리테이너를  
앞으로 당겨 비트를 교환

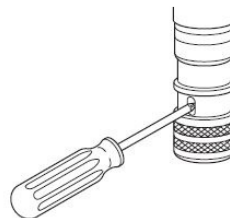
### 토-크 조절용 조정너트



조정너트로 토크 스프링을 조절하여 토크를 임의로 조절할 수 있습니다.  
제품을 분해 후 위쪽 사진의 부품으로 토크를 조절합니다.

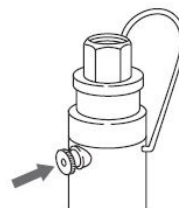
1. 조정 너트를 고정 시킨다.
2. 함마생크에 비트를 체결하여 돌린다.  
시 계 방 향 : 토크값이 내려감  
반시계방향 : 토크값이 올라감

### 토-크 조절방법



수동 + 자 드라이버를  
키 홈부에 넣고 시계방향으로  
돌리면 토크가 올라갑니다.

### 정, 역변환 밸브



화살표 방향으로 누르면  
역회전이 되고, 그 상태로  
약 1/3회전 하면 고정됨

임팩트드라이버

스크류드라이버

면취기

드릴, 치핑함마, 니들스킬러

기타부품

DAEWOO  
AIR TOOLS

# 면취기

## 면취기

—  
인서트 팁을 손쉽게 교체  
할 수 있는 구조로 설계

선박 건조시 철판 모서리 제거작업 및  
부드러운 라운더 형태의 작업에 탁월한  
성능을 발휘함

작업자의 안전 및 피로도를 최소화한  
구조로 작업 효율이 뛰어남



7",5" 앵글그라인더  
4",2" 앵글그라인더

다이 그라인더 I

다이 그라인더 II

마이크로 그라인더

임팩트렌치

# 면취기



## DAC-3TQ (편심 볼트타입) DAC-3TQA (스크류 볼트타입)

- 인서트 팁을 손쉽게 교체하여 사용이 가능
- 사용자의 요구에 따라 직선 또는 곡선 인서트 팁 장착 가능
- 경량형 모터 사용으로 초경량화를 실현 하였으며, 기존의 7" 그라인더와 같은 형상의 몸체는 어떠한 자세에도 작업자에게 편안한 작업을 제공

## DAC-3T (편심 볼트타입)

- 인서트 팁을 손쉽게 교체하여 사용이 가능
- 사용자의 요구에 따라 직선 또는 곡선 인서트 팁 장착 가능
- 특히 조선, 중공업 등의 철판 곡선작업 및 모서리 부분의 면취 작업에 최적의 성능 발휘

모델	능력		최대출력		절삭 속도	팁	무부하 회전수	전장		중량		공기흡입구 나사		공기 소모량		소음	적정 공기압력	
	면취(R)	최소반경(R)	HP	W				m/min	EA	rpm	in	mm	lb	kg	in		ft <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /min
DAC-3TQ/3TQA	3.0mm	17mm	1.4	1,044	2~3	3	8,500	10.4	265	6.17	2.8	PT 3/8	31.78	0.9	90	85	6	
DAC-3T	3.0mm	17mm	0.7	522	2~3	3	10,000	10.2	260	7.49	3.4	PT 1/4	21.10	0.6	95	85	6	



스크류드라이버

임팩트드라이버

면취기

드릴, 치핑함마, 니들스켈러

기타부품

# 드릴, 치핑함마, 니들스켈러

## 드릴

- 정.역회전이 쉬우며 인체 공학적인 설계로 그림감이 좋음  
최적화된 감속비로 작업성이 우수함

## 치핑함마, 니들스켈러

- 순발력이 뛰어나, 스케일 제거 및 주물사 제거 작업에 용이

중량에 비해 높은 힘을 발휘

진동을 최소화하여 근골격계 질환을 예방



7",5" 앵글그라인더  
4",2" 앵글그라인더

다이 그라인더 I

다이 그라인더 II

마이크로 그라인더

임팩트렌치

## 드릴

CE



### DR-8RH

- 3/8 일반 산업용 드릴척을 사용할 수 있음
- 손잡이 부위에 방향 변환 레버가 부착되어 있어서 손쉽게 정·역회전을 할 수 있음
- 머플러가 내장되어 있어 저소음 실현
- 2단 TRIGGER 구조로 되어있어 저속(500rpm) TAP 작업 가능



### DRS-4R

- 일자형 드릴
- 3/8 일반 산업용 드릴척을 사용할 수 있음
- 역회전 버튼이 손잡이 레버 근처에 부착되어 있어서 손쉽게 정·역회전을 할 수 있음

모델	능력 (드릴직경)		무부하 회전수 rpm	스핀들 나사		전장		중량		공기흡입구 나사	호스규격 (외경-내경)		공기 소모량		소음		적정 공기압력	
	in	mm		in	mm	in	mm	lb	kg		in	mm	ft <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /min	db	PSI	kgf/cm <sup>2</sup>	
DR-8RH	3/8	10	1,500	3/8	708	180	2.64	1.2	PT 1/4	10 - 8	21.18	0.6	83	85	6			
DRS-4R	1/4	6.35	3,500	3/8	8.85	225	1.32	0.6	PT 1/8	8 - 5	10.50	0.3	83	85	6			

## 치핑 함마

CE



### DCH-24

- 용접 후 스케일 제거, 주물사 제거 및 절단 작업에 용이
- 순발력이 뛰어나면서, 중량에 비해 높은 힘을 발휘

## 니들 스켈러

CE



### DNH-16

- 공구 자체의 진동을 저감시키는 특수 고무재질의 COVER 적용
- 진동을 75% 이상 저감시켜서 작업자의 피로도 감소 및 근골격계 질환을 예방
- 구석진 코너부위 작업에 유리한 니들적용

모델	치침생크	왕복수 b/min	전장		중량		공기흡입구 나사	공기 소모량		소음 db	적정 공기압력	
	mm		in	mm	lb	kg		in	ft <sup>3</sup> /min		m <sup>3</sup> /min	PSI
DCH-24	10	4,000	6.81	173	1.76	0.8	PT 1/4	706	0.2	95	85	6
DNH-16	∅3.0x180	6,000	7.87	200	2.07	0.94	PT 3/8	5.65	0.16	88	85	6

## 기타부품



### 알루미늄 패드

- 도장용 샌드 페이퍼를 지지하는 패드로써 수명이 길고 안전성 있음
- 특수 알루미늄으로 제작하여 일반 플라스틱보다 견고하고 안전함
- 4", 7"용

### 각종 앤빌 및 햄머

- 내구성이 뛰어난 임팩트 전용 앤빌 및 햄머로 강력 POWER를 발휘

### 유량조절기

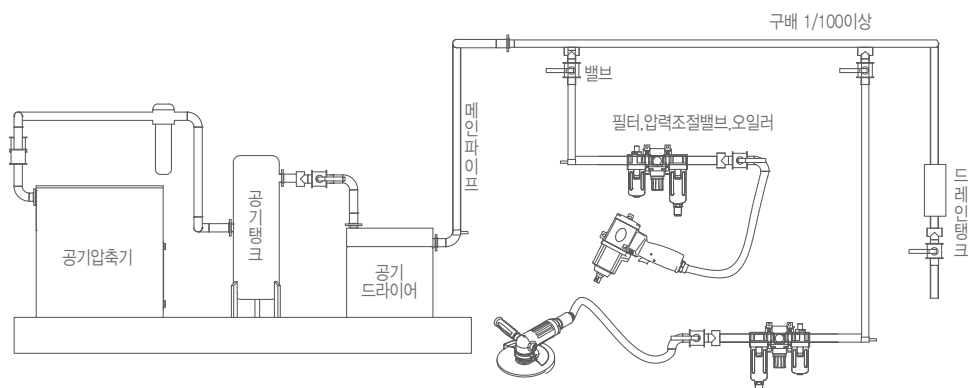
- 공기의 유량을 조절하는 장치로써 필요한 POWER에 따라 공기를 조절할 수 있으므로 공구 수명을 연장함
- 작업 특성에 맞는 유량을 선택할 수 있어 작업이 편리함
- 조절단계 : 1~4 단계

### 에어툴 전용오일

- 항공기 제작용 공구등에서 사용하며, 공구의 부드러운 작동과 긴 수명을 위한 확실한 윤활 제공 및 녹방지에 필수품
- 속도 저하 및 출력 감소의 원인이 되는 찌꺼기 제거로 최대 POWER 효과 및 공구 수명 연장

## 이상적인 배관장치

▲ 배관내 압축공기속에 다량의 수분이 있을시, 에어공구에 치명적인 결함이나 고장발생의 원인이 됩니다.



7",4" 앵글그라인더  
5",2" 앵글그라인더

다이 그라인더 I

다이 그라인더 II

마이크로 그라인더

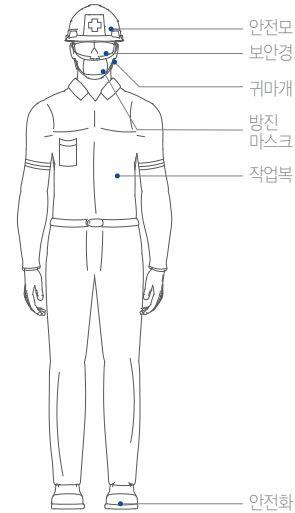
임팩트렌치

## ⚠️ 공기식 공구의 안전상 주의사항

- 공기식 공구 사용시 우선적으로 고려해야 할 것이 안전입니다.
- 공구를 안전하게 사용하기 위해서는 올바른 사용방법과 이해가 필요하므로 당사에서 제공되는 사용설명서, 주의사항 등을 반드시 읽고, 정확하게 사용하시기 바라며, 특히 주의사항은 작업장 눈에 잘 띄는 위치에 비치하여 작업 전후에 반드시 읽어 보도록 하십시오.
- 또한 제품에 부착된 경고 라벨은 떨어지거나 제거되지 않도록 하십시오.

### 작업복장 및 안전 보호 장비 착용

- 작업에 적당한 복장을 갖추어 주십시오.[그림1]  
작동 부분은 빠르게 회전하며 위험하므로 헐렁한 복장을 삼가하여 주시기 바랍니다.
- 머리카락을 완전히 덮을 수 있는 안전모를 착용하여 주시기 바랍니다.
- 보안경을 착용하여 주시기 바랍니다.  
일반 안경은 내충격용 렌즈를 사용하지 않으므로 보안경이 아닙니다.
- 방진 마스크를 착용하여 주시기 바랍니다.  
작업시 미세한 먼지, 분진 등이 호흡기를 통해 인체에 흡수될 수 있으므로 방진 마스크를 꼭 착용하여 주시기 바랍니다
- 귀마개를 착용하여 주시기 바랍니다.  
소음으로 인한 청각 보호를 위해 귀마개를 꼭 착용하여 주시기 바랍니다.
- 안전화를 착용하십시오.
- 작업자가 피곤함을 느낄 때에는 작업을 중단하여 주시기 바랍니다.
- 작동부에는 절대 접촉하지 마십시오.



[그림1]

### 작업장소 및 환경

- 작업장소 주변을 청결하게 하여 주십시오.  
작업장소 주변에 기름이나, 이와 유사한 것으로 인해 미끄러짐을 주의하십시오.
- 작업대 주변에 인화성, 폭발성 물질(신나, 휘발유)을 두지 마십시오. 작업 용도에 따라 불꽃이 튀는 경우가 있으므로 화재의 원인이 됩니다.
- 가스가 가득 차 있는 공간에서 작업을 하면 위험합니다. 폭발 위험이 있습니다.
- 공구에 따라 작업 중 소음이나 진동이 발생하는 경우도 있습니다.
- 작업장의 소음 및 진동 규제에 대해 적합한지 꼭 확인하여 주십시오.
- 작업장소를 옮길 때에는 가동을 멈추고 공기 호스를 분리하여 이동하여야 합니다.

### 보수 및 점검

- 공구의 사용 후에는 특성에 맞게 안전하고 깨끗하게 보관해야 합니다.
- 공구의 작동 불량 등 수리를 요할 시에는 전문교육을 받은 제조업자나, 제조업자가 지정한 대리점에서 수리가 이루어져야 합니다. 작업자가 임의로 수리, 개조하면 고장의 원인이 되며 인명에 손상을 줄 수 있습니다.
- 부품 교체시 제조업자가 공급하는 순정품을 사용하여야 합니다.  
임의로 만든 부품이나 규격에 맞지 않는 부품을 사용하지 않도록 하십시오.
- 제품을 해체하거나 조립할 때 필요한 공구들은 제조업자가 지정한 대리인에게 문의하십시오.
- 공기정화를 위해 매일 공기탱크의 공기를 뽑아내고 유입구에 필터를 설치하십시오.
- 정기적인 주유를 하십시오.(하루 한번)  
모터부의 내부는 수분에 의한 산성화 현상과 고속회전에 의한 마모가 되므로 공구 수명을 위하여 AIR TOOL 전용 오일을 주입하여 주십시오.
- 손상, 파손된 호스나 연결부를 사용하지 말아 주십시오.

### 올바른 작업방법

- 공구는 규정된 공기압력에서 작업하여야 합니다.
- 작업물은 견고하게 고정되어 있는지를 확인 후 작업하여야 합니다.  
작업물이 고정되어 있지 않으면 작업 진동에 의하여 슛돌 등이 파손될 위험이 있습니다.
- 공구에 부속품을 설치시 선단 공구가 완전하게 장착되어 있는지 비트가 풀려 있는지 반드시 확인하십시오.
- 부속품을 다룰 시에는 날카로운 면에 손이나 다른 신체 부위를 조심하여야 합니다.
- 이상 마모, 깨어짐, 변형 등 결함이 있는 연삭숫돌은 대단히 위험하므로 절대로 사용하지 마십시오.  
작업 중 파손 등으로 인해 주위에 있는 인체, 물체에 손상을 줄 수 있습니다.
- 연삭숫돌은 에어 호스를 분리한 다음 교환하여 주십시오.
- 올바르고 편한 자세로 작업하여 주시기 바랍니다.  
불안정하고 무리한 작업은 손, 발, 허리 등에 상해를 줄 수 있습니다.
- 공구를 떨어뜨리거나, 던지거나, 강한 충격을 주지 마십시오.  
정밀 부품으로 조립되어 있으므로 충격에 의해 파손, 부품 뒤틀림 현상으로 고장의 원인이 됩니다.
- 무리한 작업을 하지 말아 주십시오.  
공구 또는 부품의 능력을 초과하여 과중한 작업을 하지 말아 주십시오.  
원래 공구 이외의 목적으로 사용하지 말아 주십시오.

### 공구의 처분

- 공구는 강이나 주조철, 청동주조, 알루미늄 합금, 유연한 성분으로 구성되는 고무나 몇몇 재료들에 의해 구성됩니다. 공구를 처분할 때는 사람이나, 자연환경에 오염되지 않도록 하여야 합니다.

임팩트드라이버

스크류드라이버

면취기

드릴, 치핑함마, 니들스켈러

기타부품

## MEMO



**와이엠양산기공(주)**

부산광역시 기장군 정관읍 산단4로 113  
(달산리 1069-8)

T 051-728-7068

F 051-728-7069

[www.ysm24.com](http://www.ysm24.com)

 Made in KOREA